



Komatsu 901XC tynningshogger



Komatsu 931XC hogger



Komatsu 895 lastbærer

Komatsu Forest AS – Creating Value Together

Fra hovedkontoret på Stange importerer og selger Komatsu Forest nye og brukte Komatsu skogsmaskiner til hele Norge, med et servicenettverk over hele skognorge.

– Etter en nedgang og periode med stor usikkerhet er optimismen og etterspørselen tilbake. For hele verden ser vi at ordrene strømmer inn og fremtidsutsiktene er lyse, forteller Tore Aaslund, daglig leder i Komatsu Forest AS.

Firmaet preges likevel av etterdønninger av koronasituasjonen, med underleverandører som sliter med å komme tilbake til full produksjon, og transportruter som har ligget tilnærmet brakk.

– Dette fører med seg økt leveransetid og utålmodigheten kan føles på kroppen da vi ønsker å være fremoverlente og på tilbudssiden, sier Aaslund.

Komatsu Forest One

Ett steg i riktig retning for å redusere leveransetiden er Komatsus nye fabrikk. – De første maskinene har nå rullet ut av vårt nye flaggskip i Umeå, en av de største investeringene gjort i industri-Sverige i 2020/21 er på vei til å bli ferdigbygget, og vi ser frem til å vise frem alle fasilitetene, sier Aaslund.

Fabrikken er karbon-nøytral, noe som oppnås ved hjelp av effektiv energiforsyning med solcellepaneler, moderne byggeteknikker og grunnvarme. Når det gjelder IoT, vil Komatsu Forest ta et skritt mot fjerde generasjons industri, der selskapets produksjonsprosesser skal kobles sammen.

Ambisjonen er at den nye fabrikk vil ytterligere styrke regionens posisjon som en ledende leverandør for skogsindustriens teknologi. Fabrikken vil bli et unikt landemerke med sine nesten 40 000 m² fordelt på et produksjonsområde på to etasjer, og en tilknyttet kontorbygning på seks etasjer.

Komatsu Smart Crane

– Vi streber hele tiden etter bedre ergonomi og høyere produktivitet. Vår siste innovasjon svarer godt for dette, sier Komatsus daglige leder.

Alle som har kjørt lastbærer vet at mye av hverdagen går med til krankjøring og at økt effektivitet her er viktig. Smart Crane gir føreren fordeler som enklere krankjøring, mindre belastende hverdag og høyere produktivitet.

Fordeler som gagnar både lønnsomhet og førerens velvære. Alt for å gjøre det lettest mulig for føreren og holde fokus på hva som virkelig er viktig – flytting av virke til velta.

– Vår Smart Crane teknologi bygger på Smart Flow, vår intelligente krankontroll som blant annet inkluderer en intelligent kranventil for å sikre at riktig trykk og strøm er levert til kranen hele tiden, uavhengig av belastning, forteller Aaslund.

Med sin aktive krاندemping, sørger den også for imponerende respons og stor presisjon i alle kranbevegelser.

Kranen føles som en forlengelse av din egen arm. Smart Flow reduserer trykktap, noe som forbedrer drivstofføkonomien. Komatsu Forest har sett drivstoffbesparelser så høyt som 4 % under en normal lastbærer-syklus med både lastning, lossing og off-road kjøring.

Med bare tre spak-bevegelser kan føreren enkelt kontrollere griperen, noe som gir færre ting å tenke på, bedre ergonomi og den fysiske påkjenningen føles mindre. Du føler deg mer avslappet, har høyere produksjon, og det er jo hva som er interessant ved slutten av dagen.

– I løpet av høsten vil vi legge ut på turne med Smart Crane. Følg med på Facebook eller avtal med selgerne for å få mulighet til å teste, avslutter Komatsu Forests daglig leder.

Tore Aaslund, daglig leder Komatsu Forest AS.



KONTAKTINFO

Uthusvegen 18, 2335 Stange // Tlf. 901 78 800
E-post: Info.no@komatsuforest.com
www.komatsuforest.no

Kontakt Komatsu Forests selgere for mer info:
Arne Kristian Holter på 901 70 720
Kjell Arild Haugen på 901 71 800

KOMATSU
Creating value together